Ausgabe 16/2015 (684)
24.08.2015

Focus Rostfrei

Herausgeber: Verlag Focus Rostfrei GmbH - Sonsbecker Straße 40-44 - 46509 Xanten - Telefon 0 28 01 - 98 26-0 - Fax 0 28 01 - 98 26-11

AAMOR INOX
Driven by Passion - Steered by Values

Leidenschaft für Edelstahl Rostfrei S. 20

Im FOCUS: Edelstahl Rostfrei in Energie- & Umwelttechnik ab S. 28

www.Focus-Rostfrei.com

ISSN 1430-0036

Die Fachzeitschrift für rost-, säure- und hitzebeständige Edelstähle

AAMORINOX
Driven by Passion - Steered by Values

After 45 years, we would like to re-introduce ourselves.

The cold-finishing division of AMBICA is now Aamorinox.
Over the years we have built a reputation for uncompromising and fierce dedication to our clients. And that's not about to change.

Wenn ein Unternehmen wächst, muss es Meilensteine setzen und seine Funktionalität, seine Liefergewohnheiten sowie die damit verbundene Kundenzufriedenheit immer wieder neu organisieren und gleichzeitig die eigene Kostenstruktur und seine Ressourcen optimieren. Vor dem Hintergrund dieser grundsätzlichen Überlegungen hat bei Ambica Steels Limited eine Restrukturierung stattgefunden. Das letzte Gespräch von **Focus Rostfrei** mit Ambica-Inhaber Anand Gupta liegt bereits zwei Jahre zurück. Inzwischen, so Gupta, habe sich eine Menge getan.

So wurde die Kaltwalz-Division Ambicas in eine separate und unabhängige Gesellschaft umgewandelt, die jetzt unter dem Namen Ambica Stainless Steel Limited - kurz: Ambica Stainless - operiert. Die Geschäftslei-

tung von Ambica Stainless obliegt Anand Gupta, der bereits seit 2003 die Kaltfertigung und das Exportgeschäft mit nichtrostendem Stabstahl innerhalb der Ambica-Stahl-Gruppe geleitet und entwickelt hat. Anand Gupta ist der Sohn des verstorbenen M. P. Gupta, der Ambica Steels Limited 1970 gründete.

Über Jahrzehnte hinweg hat Anand Gupta gemeinsam mit seinem erfahrenen Team die Erwartungen der hoch anspruchsvollen Kunden in mehr als 60 Ländern der Welt übertroffen und dabei neue Maßstäbe für den Bereich nichtrostender Stabstähle gesetzt. Er selbst kommentiert das so: „Jedes Bund unserer nichtrostenden Stabstähle muss eine abschließende Prüfung durchlaufen, bevor es an Kunden ausgeliefert wird. Seit wir mit der Produktion dieser hochwertigen nichtrostenden Stabstähle begonnen haben, hat nicht ein einziges Bund unsere Fabrik verlassen, bevor es die Qualitäts-Parameter durchlaufen hat, die der Geschäftsführer festgelegt hat. Mein Großvater hat das veranlasst und mein Vater später ebenso. Heute fällt mir

Schiffbau und Marine sowie Öl und Gas in weltweit über 60 Ländern durch Direktvertretungen in USA, Deutschland, Australien, Hong Kong, Singapur und China. Mit Hauptsitz in Neu Delhi (Indien) ist Ambica Stainless schlank aufgestellt und ausschließlich auf Kunden-Bedürfnisse konzentriert. Das Unternehmen hat viele Zulassungen von führenden Ausrüstern und OEM.

diese Aufgabe zu. Bei unserer zunehmenden Kapazitätsausnutzung kümmere ich mich darum, dass jedes Bund die unvergleichliche Qualität aufweist, die das Markenzeichen der Ambica-Stainless-Tradition ist. Selbstverständlich gehört diese Form des persönlichen Engagements zum Alltagsgeschäft in einem familienbetriebenen Edelstahl-Unternehmen. Die Entschlossenheit, die Integrität unserer nichtrostenden Stabstähle zu schützen, spiegelt sich in den Zeugnissen von Ambica Stainless wider."

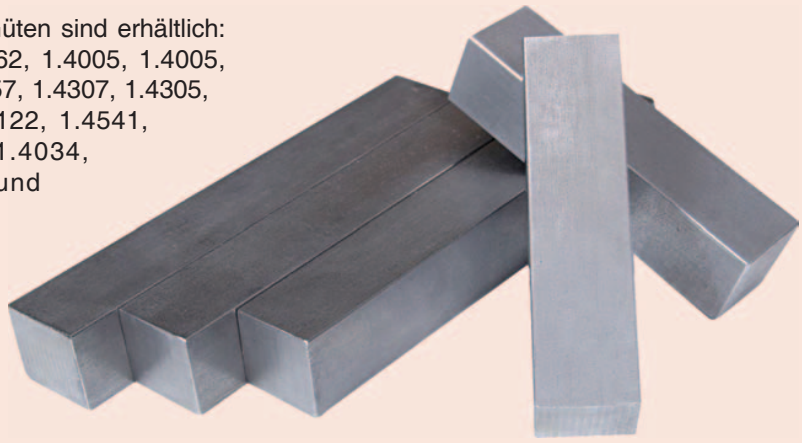
Das Ambica-Stainless-Werk ist ausgelegt für eine jährliche Bearbeitungsmenge von 60.000 t nichtrostender Stabstähle. „Das macht uns zu einem der größten, privat gehaltenen Stabstahl-Unternehmen in Indien, wobei wir eine Größe behalten, die es uns erlaubt, auf individuelle Ansprüche unserer Kunden einzugehen", ergänzt Gupta.

Folgende Edelstahl-Güten sind erhältlich: 1.4542, Duplex 1.4462, 1.4005, 1.4005, 1.4104, 1.4021, 1.4057, 1.4307, 1.4305, 1.4404, 1.4571, 1.4122, 1.4541, 1.3952, 1.4313, 1.4034, 1.4418, 1.4821 und weitere.

Ambica Stainless erfüllt offenbar die Erwartungen der Kunden in den Industriebereichen Luft- und Raumfahrt,

Angetrieben durch Leidenschaft - gesteuert durch Wertvorstellungen

Ambica Stainless folgt stets den Traditionen und Philosophien, die seit Jahrzehnten für das Unternehmen Gültigkeit haben. Dazu äußert sich Sukesh Agarwal, Direktor Verkauf und Marketing: „Wir bemühen uns um Business Excellence, indem wir den Geist des Unternehmertums leben und Innovationen voran treiben, nachhaltige und umweltschonende Praktiken anwenden und Moral und Standards hochhalten sowie Gewinne für unsere Anteilseigner maximieren und einen positiven Einfluss auf die Öffentlichkeit ausüben, mit der wir in Kontakt kommen. Ich glaube fest an die Worte von Geoge S. Patton: Nimm die Herausforderungen an, damit du die Heiterkeit des Sieges fühlen kannst!"
Das Team von Ambica Stainless übertrifft



eigenen Angaben zufolge immer wieder die Erwartungen, indem es neue Maßstäbe in der Edelstahl Rostfrei-Industrie setzt. Das Unternehmen ist bei vielen Anwendern, Verarbeitern und Distributoren in der ganzen

Anand Gupta

Welt als das qualitätsbewussteste Werk in Indien anerkannt. „Wir nehmen verändernde Technologien gerne an, um selbst Spitzentechnik im Hinblick auf Verarbeitung und Produkte zu entwickeln. Kein anderer Wettbewerber besitzt dieses in die Tiefe gehende Fachwissen bei der Herstellung nichtrostender Stabstähle mit höchster Präzision, wie wir es haben", fügt Sukesh Agarwal hinzu.

Ambica Stainless ist darüber hinaus größter Hersteller von Stäben aus 17-4ph (1.4542) in Indien. Material in der Güte ist in allen wärmebehandelten Formen erhältlich, darunter H1150-D, H-1150, H1075, H1025, H900, gebeizt, P1070, P960, P930, P800 und so weiter, entsprechend ASTM-A564, AMS-5643R, AMS-5622 und NACE. Die Spezialität des Hauses - der Ambica Stainless 17-4ph - bietet vor allem:

- Hohe Zugfestigkeit und Härte
- Hohe Härte bis zu 600 Grad F
- Hervorragende Korrosionsbeständigkeit
- Gute Oxydationsbeständigkeit
- Gute maschinelle Bearbeitbarkeit

Leidenschaft für Qualität und Umwelt

Ambica Stainless ist der erste Edelstahl Rostfrei-Hersteller in Indien, der erfolgreich das Social Accountability Management System SA-8000:2008 entsprechend den Anforderungen der ISO-Standards eingeführt hat. Die SA-8000 Zertifizierung ist einer der weltweit ersten auditierbaren Sozialstandards in Bezug auf die Arbeitsumgebung sämtlicher Industriebreiche. Sie basiert auf der UN-Deklaration für Menschenrechte, auf den Grundsätzen der ILO, der Vereinten Nationen und auf nationalem Recht und umfasst Industrie - und Unternehmensnormen mit dem Ziel, eine gemeinsame Ausdrucksweise für die Messung von Performanz auf sozialer Ebene zu schaffen.

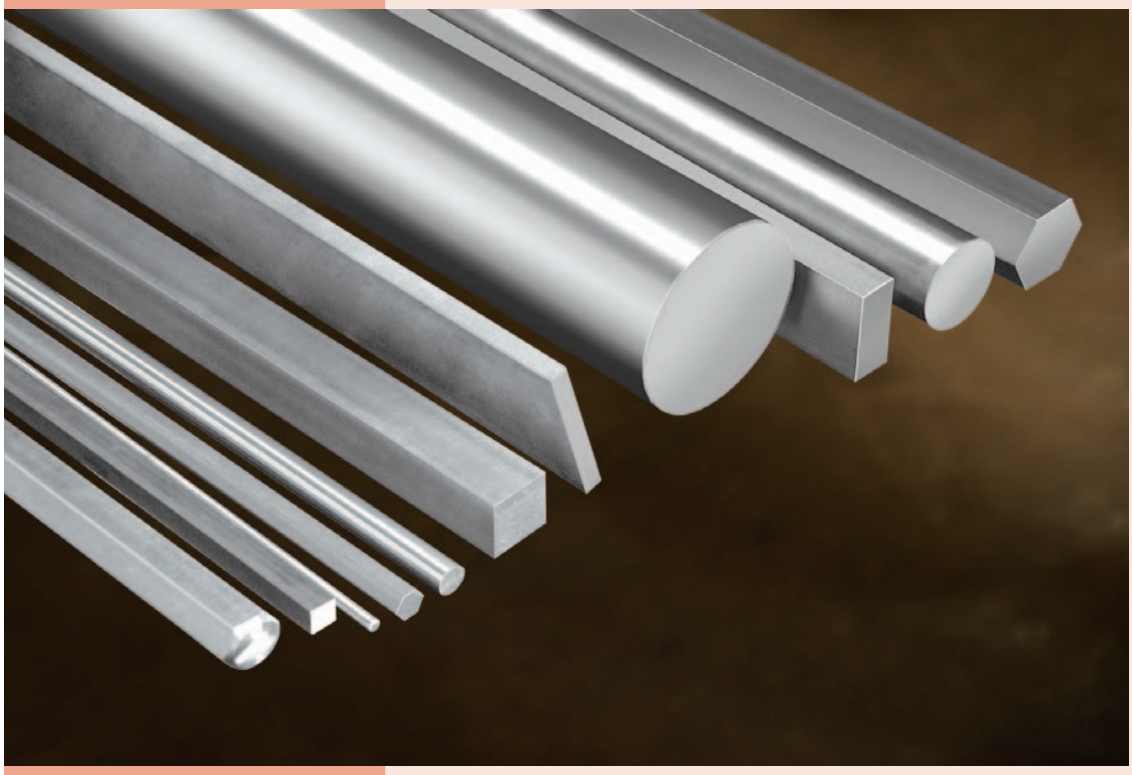
Arbeitsdirektor Vaibhav Jagwayan erklärt dazu: „Wir haben Qualität, Gesundheit und Sicherheit in alle Arbeitsprozesse und alle Ebenen unseres Unternehmens integriert. Wir haben uns selbst dazu verpflichtet, die höchsten Umweltstandards in unseren Werken einzuhalten." Und er fährt fort: „Man kann alles haben, um Qualität zu produzieren: neueste Maschinen, ein kompetentes Team, eine brillante Marketing-Strategie und so weiter. Dennoch, da gibt es etwas, ohne das die meisten scheitern: eine eigene Arbeitskultur. Wir haben deren Wichtigkeit vollkommen erkannt. Das ist der Grund, warum Ambica Stainless der erste Hersteller von nichtrostenden Stabstählen gewesen ist, der das Total Quality Management (TQM) eingeführt hat: die Angestellten übernehmen Praktiken wie Kaizan, 5S & 3M und Aktivitäten wie Not Right First Time, Worst Point Pictures (WPP), One Point Lesson und Red Tag. Wir befürworten die Teilnahme unserer Mitarbeiter an diesen Aktivitäten und belohnen deren Initiativen regelmäßig. Wir wollen die Fähigkeiten unserer Mitarbeiter verbessern, fördern positive Verhaltensweisen und bilden Teams mit gutem Zusammenhalt, was alles zu einer positiven zielgerichteten Arbeitskultur führt."

Anand Gupta erklärt, warum das Ambica-Stainless-Team sich so sehr auf Qualität statt auf Quantität konzentriert: „Von Anfang an war uns klar, dass wir, um eine starke und dauerhafte Verbindung zu unseren Kun-

den aufbauen zu können, ihren ganzen Respekt und ihr Vertrauen gewinnen mussten. Das Fundament unseres Unternehmens sind Kundenservice und Integrität. Wir haben Erfolg dadurch, dass wir genau das auch tun, was wir sagen. Und das ist auch der Grund, warum unsere Kunden es vorziehen, mit uns zu arbeiten."

Aus Leidenschaft entstehen Innovationen

Das Ambica-Stainless-Vermächtnis und die daraus resultierenden Verpflichtungen scheinen ebenso beständig zu sein wie der Stahl, den das Unternehmen herstellt. Und es ist weiterhin mit seinen Investitionen auf dem richtigen Weg - einschließlich einer neuen kombinierten Anlage zur Kaltbearbeitung im Wert von mehr als 15 Mio US$ und einer brandneuen, vollautomatisierten Wärmebehandlungsanlage aus Deutschland. Legt man die technischen Highlights dieser Projekte zugrunde, kann dieses Werk zurzeit als eines der fortschrittlichsten Werke zur Kaltverarbeitung von Stabstählen bezeichnet werden.



Kaltbearbeitungsanlage

Ambica Stainless' neuer 28.000 m²-Zuwachs zum neuen Unternehmensgelände ist der Herstellung von kaltgefertigten Stabstählen aus ausschließlich warmgewalzten Stäben gewidmet. Anand Gupta erläutert die Arbeitsweise: „Warmgewalzte Stäbe werden in die Vor-Richtmaschine geladen, mit Hilfe einer vollautomatischen Schälmaschine geschält, die mit einer besonders fortschrittlichen lasergesteuerten Messlehre zur Kontrolle der Schälstärke ausgestattet ist, erneut gerichtet, spitzenlos geschliffen, von den Lasern wiederum hinsichtlich Maßhaltigkeit vermessen, mit einer voll automatisierten Maschine beidseitig angefast und abschließend gewogen, gebündelt und verpackt mit den gewünschten Bundgewichten. Der Arbeitsablauf ist bis zum fertig verpackten Bund komplett automatisiert; sobald die warmgewalzten Stäbe in die Richtmaschine eingebracht sind, wird das Material von keinem Bearbeiter mehr berührt, bis es am Ende der 120 Meter langen Kaltfertigungsanlage perfekt bearbeitet und verpackt ist. Das wird alles automatisch in einem Durchgang erledigt. Die neuen Maschinen laufen viel schneller als ihre Vorgänger." Dabei betont er, dass ihr wichtigster Vorteil in einer Vielzahl von technischen Verfeinerungen liegt, die die Qualität der Stabstähle verbessern. Er erwähnt den vermehrten Einsatz von Elektronik bei den Anlagen, die eine engere Überwachung der Funktionsweise der Einzelkomponenten möglich macht.

Der Schneidkopf der neuen Schälmaschine verfügt über acht Schneidwerkzeuge, die sicherstellen, dass die Stäbe mit äußerster Genauigkeit geschält werden, und zwar sowohl im Hinblick auf Abmessungstoleranzen als auch auf Geradheit und Unrundheiten. Und Anand Gupta ergänzt: „Vielleicht ist die größte Errungenschaft dieser neuen Kalt-

fertigungsanlage eine verbesserte Produktgleichheit. Wir sehen konstantere Dimensionen, Geradheit und Längen."

Wärmebehandlungs-Einrichtung

Die brandneuen Öfen sind so ausgelegt, dass sie bei einer Temperaturgleichheit von +/- 3 °C arbeiten. Die technisch anspruchsvollen Roboterarme sorgen dafür, dass das Abschrecken mit Öl innerhalb von 40 Sekunden stattfindet. Dieser Quench-delay von nur 40 Sekunden ist einer der wichtigsten Eigenschaften der neuen Anlage und ermöglicht Produkte mit herausragender Uniformität in den mechanischen Eigenschaften.

„Bemerkenswerte Investitionen wurden ebenfalls in zerstörungsfreie Testanlagen vorgenommen. Das bedeutet, wir sind nun in der Lage, rissfreie Materialien herzustellen. Gleichzeitig freuen wir uns darauf, eine starke weltweite Präsenz auf dem Öl- und Gasmarkt sowie in der Raumfahrtindustrie aufzubauen", betont Gupta.

Das Ambica-Steel-Management verlangt, dass Qualität bei allen Überlegungen an erster Stelle steht. „Natürlich investieren wir, um unsere Produktivität zu verbessern, machen jedoch niemals Kompromisse bei dem Thema Qualität. Wir möchten den bestmöglichen Stabstahl herstellen. Der wichtigste Aspekt bei unseren neuen Maschinen ist, dass sie kaltgefertigte Stabstähle mit Konsistenz und Uniformität bei den wichtigsten Qualitätsattributen herstellen können, und das mit deutlich höherer Geschwindigkeit. Alle unsere Stäbe sind zu 100 % mit Ultraschall auf innere Defekte getestet. Dadurch können sich unsere Kunden voll und ganz auf unser Material verlassen. So schaffen wir einen Mehrwert für unsere Kunden und stellen sicher, dass ihre Erfahrung mit Ambica die beste in diesem Industriebereich bleibt", führt Anand Gupta aus, „unser neuestes S.A.P ERP System in Kombination mit sehr wirtschaftlichen B.I. (Business Intelligence) MIS-Systemen gibt uns mehr Kontrolle über unsere Herstellungsprozesse an verschiedenen Punkten des Prozesses und erlaubt Material- und Auftragskontrollen auf eine weitaus effektivere Art. Die S.A.P.-Links zwischen unseren Produktionsstätten garantieren schnellen Informationsaustausch. So kann unser Team unseren Kunden rund um den Erdball Echtzeit-Updates anbieten, ohne Kommunikationsprobleme und Zeitverluste. Die Qualitätssysteme von Ambica Stainless sind anerkannt nach ISO-9001, PED 97/23/EC, CE Marking / CPR, TS-16949, AD 2000-Merkblatt W0, ISO-14001, OHSAS 18001 und SA-8000."

Produktsortiment

- Blanker Rundstahl
- Kaltgezogener Sechskant- und Vierkantstahl
- Kolbenstangenmaterial
- Flach geglüht gewalzt gebeizt
- Warmgewalzter schwarzer Rundstahl und Vierkant (RCS)
- Strangguss - Knüppel
- Schmiederohblöcke

Leidenschaft formt eine dynamische Belegschaft

Die Belegschaft von Ambica Stainless ist wie eine große Familie. Das Unternehmen bietet seinen Mitarbeitern eine gesunde Arbeitsumgebung, in der jeder mit Respekt und Würde behandelt wird. Für CEO Anand Gupta ist das größte Gut, das Team von 200 hochmotivierten Kollegen mit strengen Grundsätzen. Er glaubt daran, dass jeder, der für Ambica Stainless arbeitet, eine wesentliche Rolle dabei spielt, die Kunden zufrieden und loyal zu halten.

„Wir machen unsere Belegschaft stark und kümmern uns um Unternehmenskultur, Pro-

duktivität und Zufriedenheit unserer Mitarbeiter. Wir bieten Fortbildungen an, um unsere Belegschaft auf dem neuesten Stand der industriellen Entwicklungen zu halten. Unser Hauptziel ist, eine fähige und geschlossene Belegschaft zu schaffen und eine offene und dynamische Arbeitsumgebung für alle zu bieten. Eine leistungsorientierte Arbeitskultur mit Blick auf schnelles Wachstum macht Mut und gleichzeitig Ambica Stainless zu einem arbeitnehmerfreundlichen Unternehmen."

Leidenschaftliches Bearbeiten

Sukesh Agarwal sagt: „Wir bieten blanke Rundstähle und Sechskantstähle mit verbesserten Zerspanungseigenschaften an. Wir verstehen sehr genau, was mit diesen Stählen in der Bearbeitung geschieht und daher ist unser Team darauf aus, dass die Bearbeitbarkeit nicht nur über dem normalen Industriestandard liegt, sondern auch stets von gleichbleibender Qualität ist."

Stahl ist seine Leidenschaft; Anand Gupta wird etwas genauer: „Die verbesserten Zerspanungseigenschaften unseres Stabstahls resultieren aus einem kontrollierten Schmelzprozess und den höchst gleichmäßig arbeitenden Wärmebehandlungsöfen mit extrem schneller Abkühleinrichtung. Das Ergebnis ist ein sehr zuverlässiges Produkt mit hoher Uniformität und Konsistenz der mechanischen Eigenschaften. Besonders geachtet wird dabei auf Durchmesser-Toleranzen, mechanische Eigenschaften, Oberflächenrisse und innere Defekte sowie auf die Geradheit der Stäbe, um die besten Materialien für eine hochanspruchsvolle Weiterverarbeitung herzustellen. Das Ergebnis: Kürzere Maschineneinrichtungszeiten und eine erkennbare Verbesserung in der Haltbarkeit der Schneidewerkzeuge. Unseren besser zerspanbaren Stabstahl gibt es als Rundstahl, Vierkant und Sechskant. Diese Materialien werden entsprechend den NACE-Spezifikationen hergestellt. Unsere neue vollautomatische doppelseitige Anfasmaschine hilft uns dabei, die Anfaswünsche unserer Kunden zu befriedigen - gleich, ob es sich um 30°, 45° oder 60° handelt."

Ambica Stainless hat kürzlich eine vollautomatische Eddy Current Testing Maschine (Wirbelstrom-Prüfgerät) installiert. „Bei Ambica war es eine dauerhafte Aufgabe, hochqualitative nichtrostende Stabstähle zu liefern, die ohne jede Einschränkung rissfrei sind. Unser neues Prüfgerät kann sämtliche Oberflächenfehler mit rotierenden Sensoren bei all unseren Stabstählen - von 5 bis 120 mm Durchmesser - testen. Das ist ein weiterer Schritt vorwärts, um unseren Edelstahl Rostfrei-Kunden die Gewissheit zu geben, dass sie sich auf uns verlassen können", freut sich Anand Gupta.

Nachverfolgbarkeit ist Pflicht bei allen Ambica-Stainless-Arbeitsprozessen laut Anand Gupta. „Unser Streben nach Spitzenleistung wird geleitet von dem Wunsch unserer Kunden nach Makellosigkeit. Unsere Kunden erwarten von uns, dass wir sämtliche Arbeitsprozesse jederzeit im Auge behalten Und unser gut dokumentiertes System erfüllt diese Forderung. Jedes Werkstück erhält eine eigene einmalig vergebene ID-Nummer - genau dann, wenn wir unseren Auftragsordner anlegen - und die behält es auch während des gesamten Bearbeitungsprozesses. Das gilt vom Auftragseingang über das Erschmelzen, das Warmwalzen, die Wärmebehandlung, die Kaltbearbeitung, die Bestandaufnahme der Endprodukte, Verkaufsrechnung und schließlich auch bei den Testzertifikaten."

Ambica Stainless verfügt zudem über fundiertes Wissen mit Blick auf die Anwendungen seiner Produkte in vielen unterschiedlichen Bereichen. Dazu gehören Luft- und Raumfahrt, Öl- und Gasindustrie, petrochemische und chemische Industrie, Energie- und Kraftwerksindustrie, Reaktorkontrolle, Automobil-Industrie, Lebensmittel- und Getränkeindus-trie sowie Molkereien und viele andere Maschinenbau-Anwendungen. Diese Endverbraucher-Bereiche setzen Maßstäbe für Qualität. Anand Gupta abschließend: „Über viele Jahre haben wir eine wunderbare Gruppe von professionellen Mitarbeitern in Indien und auf der ganzen Welt um uns versammelt, die nicht nur unsere Geschichte und Tradition aufrecht erhalten werden, sondern sie auch in das kommende Zeitalter weitertragen werden, in ein Zeitalter, in dem Qualität und Service oberste Priorität behalten werden."

Ambica Stainless wird in Europa exklusiv durch die Tranox GmbH aus Köln vertreten.

CORPORATE OFFICE &
PRODUCTION FACILITIES

Aamor Inox Limited

Plot #30, Site 4,
UPSIDC Industrial Area,
Sahibabad, Ghaziabad,
Uttar Pradesh 201010 India

info@aamorinox.com
www.aamorinox.com

Tel: +91 120 45645-85,
120 45645-86, 120 45645-87